

# Durethan<sup>®</sup> BG60XXF

## PA6-(GF+GB)60

注塑成型, 热稳定, 流动性改良, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>流变性能</b>			
	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.35 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.4 / *	%	ISO 294-4
<b>机械性能</b>			
	干 / 已调节		
拉伸模量	19000 / 12300	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	210 / 135	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.2 / 3.3	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	18000 / 12000	MPa	ISO 178
弯曲强度	340 / 210	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	5260	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	85 / 75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	75 / 70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	15 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	15 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	15 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>热性能</b>			
	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	218 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.11 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.85 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
<b>其它性能</b>			
	干 / 已调节		
密度	1680 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

性能

# Durethan<sup>®</sup> BG60XF

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.05-0.15	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	